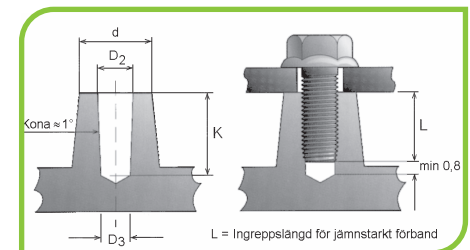
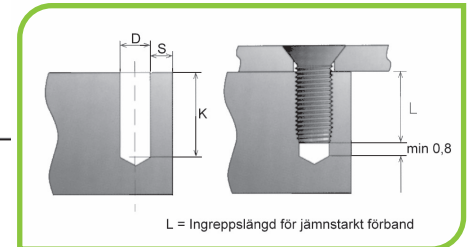
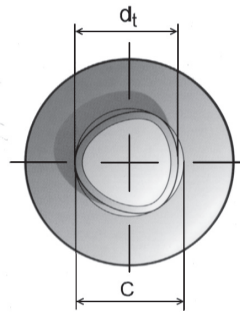


GÄNGDIAMETRAR & HÅLREKOMMENDATIONER

GÄNGDIAMETRAR TAPTITE II

GÄNGA	d _t MAX	d _t MIN	C MAX	C MIN
M2,5	2,48	2,31	2,57	2,48
M3	2,97	2,88	3,07	2,98
M4	3,94	3,84	4,08	3,98
M5	4,93	4,82	5,09	4,98
M6	5,9	5,77	6,1	5,97
M8	7,88	7,72	8,13	7,97
M10	9,85	9,67	10,15	9,97
M12	11,83	11,68	12,18	11,97



BORRADE ELLER STANSADE HÅL I KOLSTÅL MED 110-130 HB

GÄNGA	MATERIALJOCKLEK ELLER INGREPPSLÄNGD						
	0,5-1,5	1,5-2,5	2,5-4	4-6,5	6,5-10	10-15	15-
	HÅLDIAMETER D						
M2,5	2,25	2,3	2,35	2,35			
M3	2,7	2,75	2,8	2,8	2,8		
M4	3,6	3,65	3,65	3,7	3,75		
M5		4,55	4,6	4,65	4,7		
M6		5,45	5,5	5,55	5,6	5,65	
M8			7,3	7,4	7,45	7,55	7,6
M10			9,2	9,25	9,3	9,4	9,45
M12				11,05	11,15	11,25	11,35

PRESSGJUTNA HÅL I ALUMINIUM

GÄNGA	HÅLDIAMETER		d MIN	K MIN	L MIN
	D ₂	D ₃			
M2,5	2,38	2,24	4,2	8,3	7,5
M3	2,85	2,68	5	9,8	9
M4	3,8	3,58	7	12,8	12
M5	4,75	4,48	9	15,8	15
M6	5,7	5,37	10	18,8	18
M8	7,7	7,27	14	24,8	24
M10	9,6	9,06	17	30,8	30
M12	11,6	10,96	20	36,8	36

BORRADE ELLER STANSADE HÅL I LÄTTMETALL MED 80-120 HB

GÄNGA	MATERIALJOCKLEK ELLER INGREPPSLÄNGD						
	0,5-1,5	1,5-2,5	2,5-4	4-6,5	6,5-10	10-15	15-
	HÅLDIAMETER D						
M2,5	2,25	2,3	2,3	2,35			
M3	2,7	2,75	2,75	2,8	2,8		
M4	3,6	3,6	3,65	3,7	3,75		
M5		4,55	4,6	4,6	4,65		
M6		5,45	5,45	5,5	5,55	5,6	
M8			7,3	7,4	7,4	7,5	7,55
M10			9,2	9,25	9,3	9,4	9,45
M12				11,05	11,1	11,2	11,25

BORRADE HÅL I PRESSGJUTEN ALUMINIUM

GÄNGA	D ¹⁾	S MIN	K MIN	L MIN
M2,5	2,25	1,3	8,3	7,5
M3	2,75	1,5	9,8	9
M4	3,7	2	12,8	12
M5	4,6	3	15,8	15
M6	5,55	3,2	18,8	18
M8	7,45	3,7	24,8	24
M10	9,3	4	30,8	30
M12	11,2	4,5	36,8	36